

## HALAMAN PENGESAHAN

Jurnal ini diajukan oleh.

Nama : Arif Kurniawan  
Nim : 2016-0201-035  
Program Studi : Teknik Industri  
Judul Jurnal : Usulan Rencana Perbaikan Cacat Produk Rubber Seal Dengan Metode SPC (Statistikal Proses Control) Dan FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. ARS INDONESIA

Telah berhasil dipertahankan dihadapan tim penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Jenjang Pendidikan Strata-1 pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

### TIM PENGUJI

**Pembimbing** : Ir. M. Derajat Amperajaya., MM 

**Penguji** : Ir. Roesfiansjah Rasjidin, MT., Phd 

**Penguji** : Dr. Ir Nofi Erni, MM 

**Ditetapkan di** : Jakarta

**Ketua Program Studi** : Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si 

**Tanggal** : 21 Agustus 2020